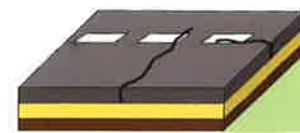
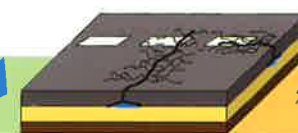


CHRONOLOGIE DES DEFORMATIONS



1. Formation des premières fissures



2. Faïençage de la couche de roulement



3. Formation des nids de poule



Fissure



Fissure longitudinale



Pelade



Faïençage



Nid de poule



Affaissement

NOS SOLUTIONS

PONTAGE DE FISSURES



PRINCIPE DE MISE EN ŒUVRE :

- Nettoyage du support : utilisation d'une lance thermo-pneumatique pour nettoyer et dépolvériser la fissure.
- Remplissage : coulage d'un mastic bitumineux à chaud (160° C) pour remplissage de la fissure sur toute son épaisseur.
- Finition : sablage superficiel à chaud pour éviter le collage aux roues des véhicules et redonner de l'adhérence.

LES AVANTAGES :

- Le support est nettoyé en profondeur.
- Le produit reste souple après séchage ce qui empêche la réapparition des fissures.
- Absence de fluage à chaud.
- Remise en circulation très rapide.
- Faible emprise de l'atelier de mise en œuvre.

GRAVILLONNAGE



PRINCIPE DE MISE EN ŒUVRE :

- Nettoyage du support : un balayage des surfaces est nécessaire avant l'application.
- Mise en œuvre simultanée des gravillons et de l'émulsion, réalisation en une ou deux couches selon l'état du support.
- Compactage des zones traitées : pour assurer le collage des gravillons avec l'émulsion de bitume.

- Trois solutions de mise en œuvre : gravillonnage monocouche; gravillonnage bicouche et point-à-temps-automatique (traitement ponctuel).

LES AVANTAGES :

- Redonne son étanchéité à la chaussée.
- Redonne de l'adhérence à la chaussée.
- Possibilité de traitement de grandes surfaces.

ENROBES PROJETES



PRINCIPE DE MISE EN ŒUVRE :

- Nettoyage du support : la buse souffle de l'air comprimé pour nettoyer et dépolvériser la surface. Possibilité d'utiliser l'outil chalumeau pour un séchage de la surface si nécessaire.
- Accrochage : projection d'une couche d'émulsion de bitume pour assurer le collage du support.
- Remplissage : projection de granulats enrobés d'émulsion de bitume. Bouchage des déformations jusqu'à 10 cm d'épaisseur.
- Compactage de la zone : permet une meilleure densification de la réparation et un aspect de surface plan et homogène.

LES AVANTAGES :

- L'enrobage des gravillons, le travail à chaud entraînant peu de rejets.
- Faible emprise de l'atelier de mise en œuvre.
- Ne nécessite pas de travaux préparatoires.
- Absence de gestion des déchets d'enrobés (HAP, Amiante...).
- Remise en circulation très rapide.

DEGRADATIONS REPAREES

Linéaire traité
2000 ml à
3000 ml/jour



Surface traitée
3000 m2/jour
En moyenne



Surface traitée
Variable en fonction
des épaisseurs

